

# 湖北洁净厂房IG541工程

发布日期：2025-09-18 | 阅读量：119

Fire Eater烟烙尽IG541为气体灭火方式，采用通常在室温和大气压力下为气体状态的灭火剂进行扑灭火灾的消防灭火系统。一般由灭火剂贮瓶、控制启动阀门组、输送管道、喷嘴和火灾探测控制系统等组成，有的还有加压驱动用的惰性气体贮瓶。为保护一些不能用水扑救的部位，避免火灾损失，气体灭火系统被普遍使用。如电信机房、广播电视设备、发电机房、电气设备房、变压器、油断路器、电动机、内燃机、电器机房、图书档案楼、科研试验楼、贵重仪器设备房、大型船舶、油品厂房等场所。烟烙尽INERGEN气体，是一种新的灭火气体，它可以有效地灭火，但是丝毫不污染环境。湖北洁净厂房IG541工程

在凡易特，质量是我们所有消防解决方案的中心。我们的系统是由我们自己Fire Eater的工程师开发的。所有部件都是为满足我们严格的质量要求而定制或特选的。我们关注哪怕较小的细节，持续努力研发和改进我们的Inergen烟烙尽消防解决方案。每天，我们都会执行全方面的检验程序，并对每个零件进行多次质量控制，以确保我们能够始终如一地提供较佳品质。我们的所有部件均有质量管控Fire Eater烟烙尽系统的独特之处在于，我们是市场上已知的独特一家能够对我们灭火系统中所有活动部件进行测试的公司。我们开发了用于控制和记录单个部件质量的设备。我们所有的灭火系统在安装后都可进行现场测试。这就为用户提供了较大的安全保障。湖北洁净厂房IG541工程在凡易特，质量是我们所有消防解决方案的中心。

烟烙尽(IG541)系统的设计浓度一般在36.5-42.8%，当IG541气体喷放到着火区域时，在短时间内会使着火区域内的氧气浓度降低至能够支持燃烧的12.5%以下，对燃烧产生窒息作用，使燃烧迅速终止。首先，二氧化碳是个很神奇的东西，对人体呼吸有很强的刺激作用，适当的二氧化碳浓度增加，会刺激呼吸中枢，使人体自主呼吸加强加快（据报导：二氧化碳对呼吸的刺激作用是通过两条途径：一条是直接刺激呼吸中枢；另一条是刺激颈动脉体和主动脉体化学感受器）。

烟烙尽又叫做IG541烟烙尽气体的三种成分是：52%的氮气、40%的氩气、8%的二氧化碳，是气体灭火中的一种混合灭火气体。烟烙尽INERGEN气体，可以有效地灭火，并且丝毫不污染环境。它完全革新了以往的消防灭火方式，不但以保护建筑为目标，更以保护珍贵设备、财产以及人身安全为更高的追求。虽然现在工程界，采用二氧化碳等传统灭火介质仍较为普遍，但其经常性的伤害事故发生，也在逐渐改变人们的观念和认知。烟烙尽气体灭火系统可以应用在环境温度在0°C-54°C的场所，其较小设计浓度为37.5%，较大设计浓度为42.8%，烟烙尽气体应用全淹没气体灭火方式，可以设计成单独管网系统或组合分配系统。烟烙尽IG541喷放时不会引起室内温度骤然减低。

IG541气体灭火系统具体有自动启动、手动启动、机械启动、应急机械启动4种方式。1、自动启动——防护区内的两种不同类型的探测器(常为烟、温复合)同时发出火警信号后，火灾报警控制器延时30S(0-30S可调)，发出电信号使相应区域的启动瓶启动，启动气体首先打开相应区域的选择阀，然后再打开灭火瓶组，(单元 单独系统直接打开灭火器)，施行相应区域的灭火。2、手动启动——当防护区内发生火灾时，确认人员安全撤离后，工作人员在防护区门口按下紧急启动按钮，延时30S(0-30S可调)，火灾报警控制器发出电信号使相应区域启动瓶启动，施行相对应区域的灭火。3、机械启动——当电启动灭火系统失效的情况下，工作人员可到钢瓶间内机械启动相应区域的启动瓶。施行相应区域的灭火。4、应急机械启动——当前面3种启动方式失效的情况下，工作人员可在钢瓶间内分别手动打开相应的选择阀及启动瓶头阀，施行相应区域的灭火。丹麦凡易特有限公司[Fire Eater A/S]正式成立于1974年。湖北洁净厂房IG541工程

烟烙尽[IG541]完全革新了以往的消防灭火方式。湖北洁净厂房IG541工程

IG541烟烙尽气体灭火系统灭火后的气体灭火系统灭火程序执行后，人员不得立即进入区域内，应保持区域内的气体浸渍时间不少于20分钟。在确认火灾已被扑灭后，应启动区域内的排风装置排出内部的气体，或打开隔离门进行彻底通风换气。灭火后的另一项重要工作便是系统的复位。复位的程序包括：（1）按下控制柜的“消音”键，停止声光报警器的工作。（2）拆开紧急启动按钮的前盖板，使按钮玻璃复位，并重新盖好盖板。（3）按动控制柜的“复位”键使控制部分回复至初始状态。（4）在控制部分复位后，应立即联系系统的安装单位。湖北洁净厂房IG541工程

丹麦凡易特有限公司上海代表处在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在上海市等地区的安全、防护中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨练了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，凡易特公司供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！